

LORPUR 40

Nº Edição: 1**Nº Revisão:** 0**Data:** Abril/07

Ficha Técnica

Utilização:

Cola de 1 componente para madeira, metais envernizados, alumínio, ar condicionado e equipamentos de aquecimento, trabalhos em metais, etc.

- Para a construção de carroçarias, contentores e veículos
- Para sistemas de ventilação e ar condicionado
- Pode ser pintado após endurecimento
- Para construções metálicas
- Boa resistência à humidade e às intempéries
- Resistência a temperaturas desde – 40 °C a 90 °C (em intervalos curtos até + 120 °C)

Características Técnicas:

Base:	Poliuretano de 1 componente, com endurecimento completo pela humidade
Cor:	Branco, cinzento, preto e castanho (cores especiais sob pedido)
Densidade:	Ca. 1,2 g/cm ³
Viscosidade:	Pastosa. Espalhar com espátula ou pistola. Boa estabilidade.
Tempo de formação de película:	Ca. 45 min
Endurecimento:	Ca. 3 mm (no primeiro dia)
Variação de volume:	Ca. 6%
Dureza Shore A:	Ca. 45 (±2)
Alongamento na ruptura:	Ca. 450%
Resistência à tracção:	Ca. 2,0 N/mm ²
Resistência à ruptura continuada:	Ca. 9 N/mm

Aplicação:

Temperatura de processamento:

5 °C a 35 °C

Preparação:

As superfícies têm de estar limpas, secas e sem gordura. A adesão e compatibilidade com materiais plásticos e vernizes têm de ser testadas individualmente.

Colagem:

A dimensão da camada de cola varia em função das cargas a que os materiais vão ser sujeitos.

Juntar as outras superfícies a colar 10 minutos após aplicação da cola.

O endurecimento vai depender da temperatura, humidade do ar e dimensões das juntas.

Segurança:

Ter em atenção as indicações da Ficha de Segurança e as indicações dos rótulos de cada produto para o manuseamento dos nossos produtos.

Para mais informações, recomenda-se a consulta da Ficha de Segurança do Produto.