

LORPRENE 5200

(2 componentes)**Nº Edição: 1****Nº Revisão: 5****Data: Agosto/04**

Ficha Técnica

Aplicações:

Na Indústria de Calçado, para colagem de solas em borracha sintética, TR, SBR e couro.

Sendo uma cola de 2 componentes, deve ser utilizada com a adição de endurecedor (tipos LORDUR 5935, 5940 ou 5950), na proporção de 5% (para 1 kg de cola adicionar 50 g de endurecedor).

Características Técnicas:

Tipo de produto:	Cola de contacto
Base:	Policloropreno e dissolventes
Cor:	Amarelada
Viscosidade a 20º C:	1800/2400 cPs (Brookfield RVT sp3 20 rpm)
Teor de sólidos:	Ca. 24,5%
Densidade:	0,820/0,840
Tempo aberto:	de 12 minutos a 2 horas
Período de armazenagem:	3 meses, devidamente armazenada e a uma temperatura de 20º C

Modo de Emprego:

1. Cardar mecanicamente as solas e os cortes limpando completamente o pó daí resultante.
2. Aplicar uma camada de cola com endurecedor em ambas as superfícies, deixando secar cerca de 15 minutos (tempo mínimo).
3. É aconselhável, uma vez que se trata de uma cola de 2 componentes, que se faça uma ligeira reactivação (ca. 40º C) de modo a retirar toda a humidade depositada nos filmes de cola.
4. Unir ambas as partes a colar e prensar durante 10 segundos a uma pressão de cerca de 4 kg/cm² (a pressão ideal está condicionada pela dureza e tipo de materiais utilizados).

Precauções:

Tratando-se de uma cola à base de solventes voláteis, é aconselhável a sua aplicação em locais bem arejados ou devidamente ventilados.

Produto inflamável. Não fumar nem foguear no local de trabalho.

Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.