

LORTERM 6667/2

Nº Edição: 1

Nº Revisão: 0

Data: Fevereiro/08

Ficha Técnica

Aplicações:

Na Indústria de Mobiliário, especialmente desenvolvida para a colagem de orlas de folha de madeira e orlas de madeira maciça.

Utilização em orladoras automáticas com amplo campo de aplicação, em materiais como: Poliéster, PVC, papel impregnado de resina e fenólicos.

Adequado em processos de *soft-forming*.

Apresenta alta resistência à temperatura, boa adesão e resistência ao frio. Quando fundido apresenta uma grande estabilidade ao calor e boa resistência à oxidação.

Características Técnicas:

Tipo de produto:	Hot-melt
Base:	Copolímero EVA
Viscosidade:	Ca. 270 000 cP (180 °C) Ca. 125 000 cP (200 °C) Ca. 105 000 cP (210 °C)
Ponto de Amolecimento:	Ca. 150 °C (METTLER ASTM D-3461-76)
Temperatura de Trabalho:	190 – 210 °C
Humidade da madeira:	8 – 10 %
Velocidade de alimentação:	20 – 55 m/min
Período de armazenagem:	12 meses (nas condições abaixo definidas)

Recomendações:

Efectuar ensaios preliminares devido à variedade de materiais a colar.

Ter o cuidado de baixar a temperatura da cola para 150 - 160 °C quando em paragens prolongadas de modo a evitar a sua degradação. Quando necessário limpar o depósito fusor para evitar incrustações de cola queimada.

Precauções:

Em virtude de tratar-se de uma cola aplicada a temperaturas elevadas evitar qualquer contacto com a pele e os olhos.

Armazenamento:

Conservar nas embalagens de origem ao abrigo da humidade e à temperatura de 18 - 20 °C.

O produto deve ser armazenado num local fresco e arejado.

Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.