

LORVINIL 6878

Nº Edição: 1**Nº Revisão:** 0**Data:** Fevereiro/06

Ficha Técnica

Aplicações:

Na Indústria de Madeira em geral, designadamente para aplicações de folheamento em sistemas contínuos de prensagem a quente, sistemas de alta frequência e fabricação de almofadas em prensa de membrana.

Cola de secagem rápida, especialmente transparente com alta resistência à água grau D3 segundo a norma DIN EN 204, tendo aplicação em:

- interiores com exposições frequentes mas de curta duração ao goteio e condensação de água e/ou a forte exposição a alta humidade
- exteriores não expostos ao clima

Com a adição de 5% de LORDUR 6040 cumpre os requisitos do grau D4 da norma DIN EN 204.

Características Técnicas:

Tipo de produto:	Cola branca, unilateral
Base:	Resinas sintéticas em dispersão
Viscosidade a 23º C:	6500/8500 cPs (Brookfield RVT sp4 20 rpm)
Teor de sólidos:	49/51 %
Densidade:	Ca. 1,1
pH:	2,5/4,0
Tempo aberto:	Ca. 10 minutos
Período de armazenagem:	6 meses, devidamente armazenada e a uma temperatura de 20º C

Modo de Emprego:

1. Aplicar uma camada de cola sobre uma das superfícies a colar (aplicação por injeção, rolo ou pincel).
2. Unir os materiais a colar, efectuando uma pressão uniforme de modo que o contacto entre as superfícies se faça eficientemente.
3. Após a prensagem, recomendamos deixar as peças coladas em repouso durante um período de tempo entre 1 a 2 horas.

Recomendações:

A cola não deve ser aplicada a temperaturas menores que 5°C de modo a evitar o possível aparecimento de pontos de cristalização e também devido à produção do chamado “ponto branco”, podendo originar falta de coesão do filme de cola.

As superfícies a colar devem estar livres de sujidade e gorduras e com uma humidade compreendida entre 8 e 12%. Os materiais a colar devem ser prensados dentro do tempo aberto do adesivo. O tempo aberto é apenas indicativo, uma vez que varia em função das condições de temperatura, humidade, tipos de material a colar e gramagem aplicada. Caso exista formação de película seca superficial (pele), o filme de cola deve ser raspado e aplicado novamente.

Deve-se retirar excessos de cola das madeiras e ferramentas com a ajuda de um pano húmido antes da cola secar. Esta cola deve ser aplicada preferencialmente a 20 °C não devendo ser sujeita a armazenagem em locais frios.

A cola deve ser armazenada na embalagem de origem, bem fechada.

Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.