

# LORVINIL 6816

Nº Edição: 1

Nº Revisão: 0

Data: Novembro/09

## Ficha Técnica

### Aplicações:

Na Indústria de Madeira desenvolvida para a colagem de cavilhas em máquinas automáticas.

Cola de baixa viscosidade com boas características para aplicação por injectores.

### Características Técnicas:

<b>Tipo de produto:</b>	Cola branca
<b>Base:</b>	Resinas sintéticas em dispersão
<b>Viscosidade a 20º C:</b>	300/600 cP (Brookfield RVT sp3 100 rpm)
<b>Teor de sólidos:</b>	Ca. 34,5%
<b>Densidade:</b>	Ca. 1,1
<b>pH:</b>	3,5/5,5

### Modo de Emprego:

As cavilhas devem ser fabricadas em madeira seca e de boa qualidade, cortadas exactamente à medida e em seguida estriadas de forma a facilitar o seu encaixe nos orifícios.

Os encaixes das cavilhas nos orifícios respectivos devem ser perfeitos, de forma a promoverem uma boa resistência da colagem.

A pressão de injeção da cola deve andar na ordem de 2,0 a 2,5 kg/cm<sup>2</sup>.

Aconselha-se o máximo de cuidado quando da colagem de cavilhas de plástico, uma vez que a adesão depende do tipo de plástico e da natureza da superfície. Neste caso deve haver o máximo de cuidado com as tolerâncias admitidas.

Em qualquer dos casos, será recomendado a execução de ensaios tendentes à determinação da resistência da colagem das cavilhas.

Após paragens prolongadas deve-se ter o cuidado de limpar o bico da pistola para que eventuais resíduos existentes não provoquem aplicações deficientes prejudicando a colagem final.

### Armazenagem:

O período de armazenagem não deve ser superior a 6 meses desde que seja armazenado nas embalagens de origem bem fechadas. Não há necessidade de climatização especial em países de clima temperado. No entanto, aconselhamos que este produto seja armazenado nos locais mais protegidos do armazém, especialmente durante a época fria em que se deve evitar que a temperatura deste produto não seja inferior a 10 °C.

**Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.**