

LORCRIL 6385

Ficha Técnica

Nº Edição: 1
Nº Revisão: 4
Data: Fevereiro/03

Aplicações:

Na Indústria de Madeira para a colagem a quente de PVC a aglomerado, MDF e madeira.
Cola aplicada a pistola recomendada especialmente para prensas de membrana a quente.

Características Técnicas:

Tipo de produto:	Cola branca, unilateral
Base:	Resinas sintéticas em dispersão
Viscosidade a 20º C:	1200/1400 cPs (Brookfield RVT sp3 50 rpm)
Teor de sólidos:	Ca. 40,0%
Densidade:	Ca. 1,1
pH:	7/9
Tempo de prensagem:	Ca. 40 segundos a quente
Temperatura de prensagem:	80/85 °C
Período de armazenagem:	Máximo 2 meses (20º C)
Temperatura mínima de armazenagem:	10 °C (abaixo desta temperatura o produto pode coagular)

Modo de Emprego:

1. Filtrar a cola a usar. Misturar 3 a 5% de LORDUR 6040 agitando fortemente de modo a que a mistura fique homogénea.
2. Aplicar, a pistola, uma camada de cola sobre a superfície porosa (madeira, MDF ou aglomerado). Deixar secar bem a temperatura ambiente ou em túnel de aquecimento de modo a que a cola perca a sua pegajosidade natural em húmido.
3. Colocar a folha de PVC sobre a superfície com cola.
4. Prensar em dois ciclos de trabalho na prensa de membrana:
 - 1º ciclo – Prensagem de alguns segundos com alívio da pressão de modo a que o ar contido entre a folha de PVC e a superfície possa sair.
 - 2º ciclo – Prensagem efectiva durante cerca de 40 segundos.
5. Após a prensagem recomendamos deixar as peças em repouso, sem as solicitar, o tempo suficiente ao arrefecimento das mesmas.

Para outras informações, recomendamos a consulta da Ficha de Segurança do produto.